

TITANIUM

Bleifreies Wellenlöten ohne Korrosion.

Lead free wave soldering without corrosion.



TITANIUM

Die Innovation bei Wellenlötanlagen – bleifreies Löten ohne Korrosion.

Innovative wave soldering systems – lead free soldering without corrosion.

Die Wellenlötanlage TITANIUM wurde für die professionelle Fertigung von mittleren Serien bis zu Großserien konzipiert. Löttiegel, Impeller sowie Düsen etc. sind aus Reintitan gefertigt und deshalb für das Arbeiten mit bleifreien Lötlegierungen ohne Einschränkung für einen mehrjährigen störungsfreien Betrieb bestens geeignet.

TITANIUM lötet mit der bereits in der Standardversion integrierten Doppelwelle SMD, Mischbestückungen und reine THT-Baugruppen. Die Pumpendrehzahlen sind geregelt und gewährleisten eine präzise reproduzierbare Lötwellenhöhe. Der servicefreundliche Lötbad-Ausfahrwagen, der in der Maschinengrundausrüstung für das Schnellwechselsystem vorbereitet ist, ermöglicht ein komfortables Reinigen der Düsen, Impeller und des Tiegels. Eine N₂ – Schutzgashaube, die zur weiteren Verbesserung der Lötergebnisse beitragen kann, ist optional erhältlich.

Die stufenlos geregelte 1,4 m lange 3-Zonen-Vorheizung ist mit 16 mittelwelligen Infrarot-Strahlern ausgestattet. Jeder einzelne Strahler hat eine Leistung von 1 kW und wird durch eine Glasplatte gegen Verunreinigung geschützt. Optional ist eine zusätzliche Konvektion mit Tunnelsystem und einer Heizleistung von 2,3 kW integrierbar.

The TITANIUM wave soldering system has been developed for the professional production of both medium size and large series. Solder pot, impeller and nozzles are made of pure titanium and can be used unrestrictedly and without problems with lead free solder alloys for many years.

Our TITANIUM wave soldering system works with the SMD double wave, mixed assemblies, and with pure THT assemblies, which are also integrated in our standard system. The pump revolution is regulated and guarantees a precise and adaptable solder wave height. The user friendly solder pot carrier is designed for the quick exchange in the system's basic equipment and makes possible a comfortable cleaning of the nozzles, of the impeller and the pot. An optional N₂ protective gas hood can further enhance the soldering quality.

The infinitely variable 3-zone-preheating is 1.4 m long and equipped with 16 medium-wave infrared radiators. Each radiator has 1kW and is protected against pollution with the help of a glass panel. An optional convection with tunnel system and a 2.3 kW heating performance can be integrated into the system.

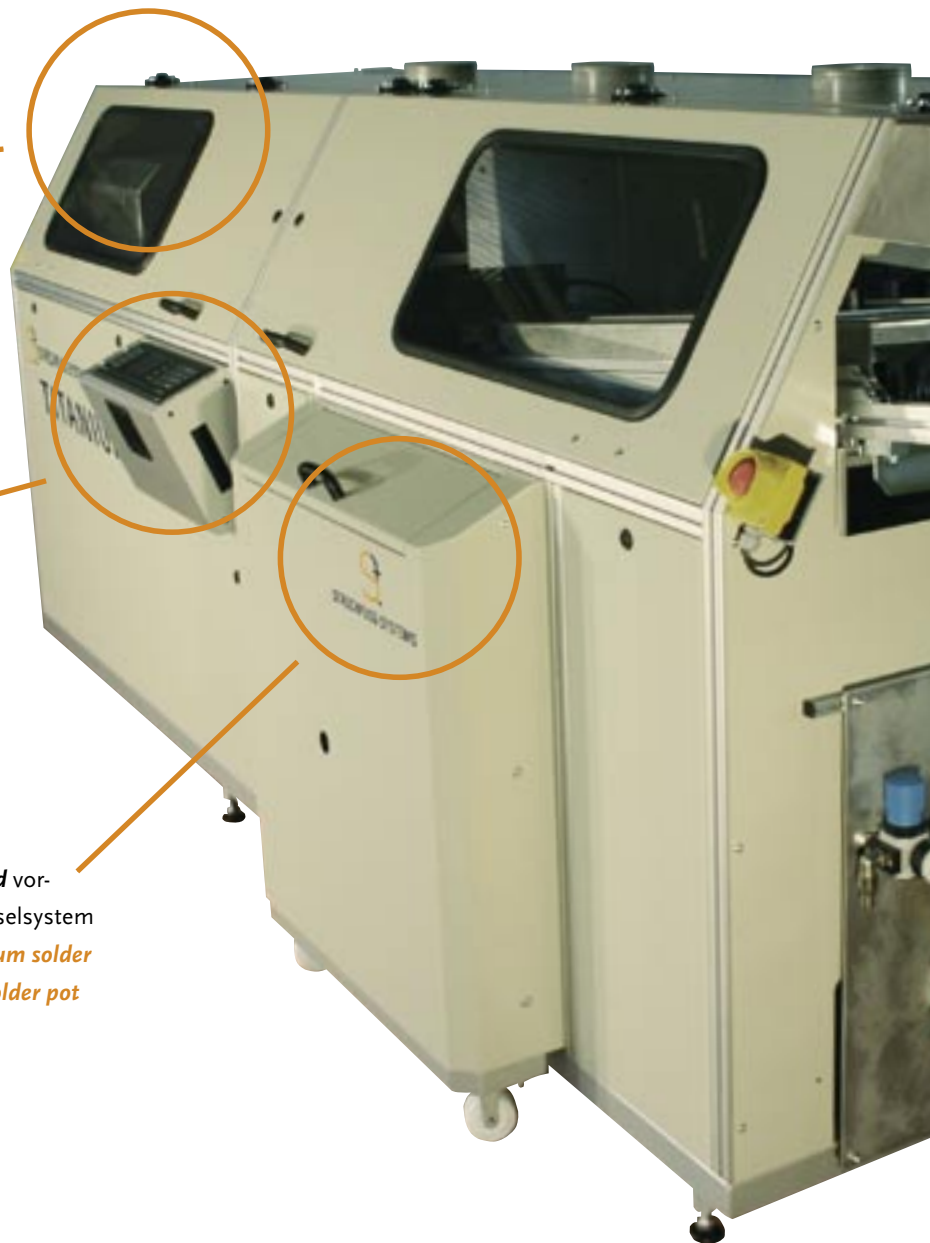


ausziehbares **Sprühfluxersystem**
mit Luftvorhang und Abzugshaube
mit Filtermatte

*Extendible spray flux system with
air curtain and exhausting hood
with filter mat*

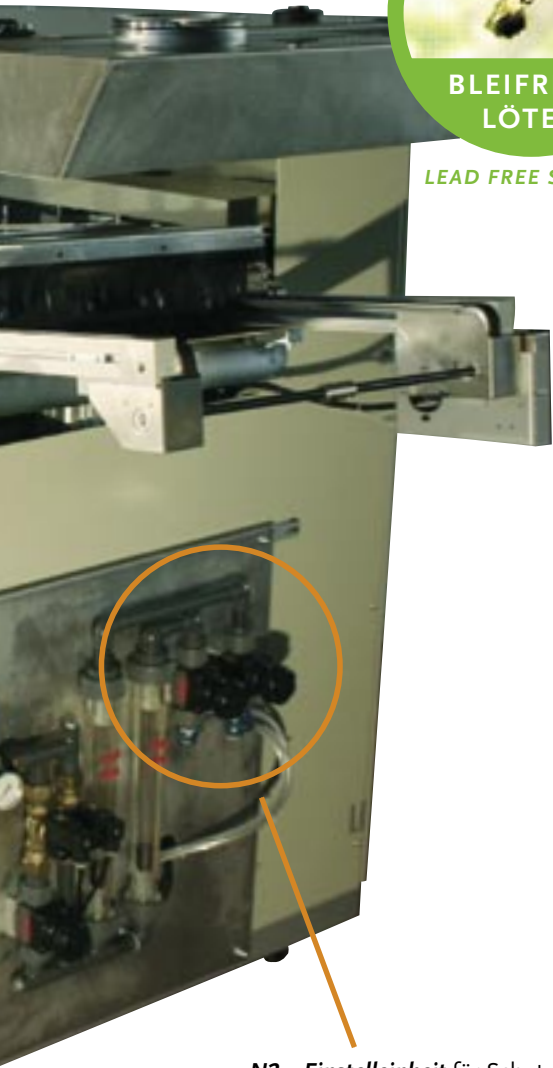
Mikroprozessorsteuerung mit
Folientastatur und beleuchtetem LCD
*Micro processor control (PLC) with
foil keyboard and illuminated LCD*

ausfahrbares **Titanlötbad** vor-
bereitet für Schnellwechselsystem
*Telescopic roll out titanium solder
pot prepared for quick solder pot
exchange*





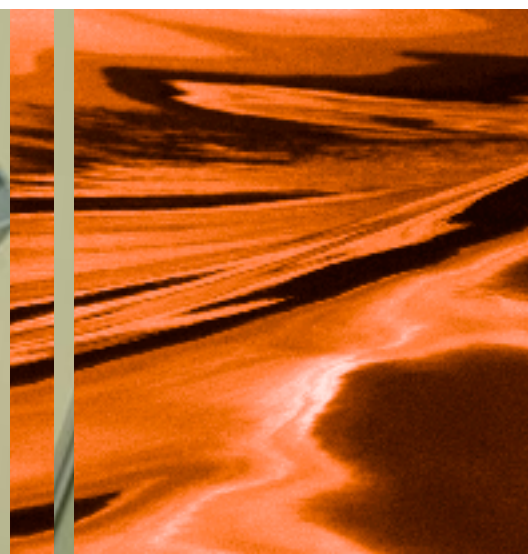
LEAD FREE SOLDERING



N2 – Einstelleinheit für Schutzgashaube
N2 – adaptation unit for protective gas hood

Das in Edelstahl ausgeführte Sprühfluxersystem, das zur Reinigung ebenfalls herausgezogen werden kann, ist für die Verarbeitung von Flussmitteln mit hohem Feststoffgehalt sowie für feststoffarme und wasserbasierende Flussmittel ausgelegt. Die Sprühdüse verteilt das Flussmittel gleichmäßig auf der Leiterplatte, wobei die Flussmittelmenge mittels Programmvorgabe geregelt wird. Ein Luftvorhang und die in der Maschine integrierte Abzugshaube mit Filtermatte verhindern das seitliche Austreten des Flussmittelnebels, der beim Sprühen entsteht.

The stainless steel spray fluxer system can also be driven out for cleaning procedure. It has been developed for the usage with flux with both a high and low solids content as well as for water-based flux. The spray nozzle evenly spreads the flux on the printed circuit board while the dosage is regulated via program selection. An air curtain and a system-integrated exhaust hood prevent the leakage of the flux fog which is created during the spraying process.



TITANIUM wird mittels einer bedienerfreundlichen Mikroprozessorsteuerung mit Folientastatur und beleuchtetem LCD gesteuert. Es können bis zu 99 unterschiedliche Programme gespeichert werden. Prozessrelevante Parameter wie Menge des Flussmittels, Temperatur der Vorheizung, Lötbadtemperatur, Lötwellendrehzahl, Transportgeschwindigkeit etc. werden als Ist- und Sollwerte auf dem beleuchteten LCD im Klartext angezeigt und können einfach geändert und gegebenenfalls gespeichert werden. Die Ein- und Ausschaltzeiten können bei TITANIUM mit der Wochenzeitschaltuhr vorgenommen werden, so dass der Anheizzeitpunkt des Lötbades auch während Ihrer Abwesenheit erfolgen kann.

The TITANIUM wave soldering system is regulated and controlled via PLC with foil keyboard and illuminated LCD. It is possible to store up to 99 different programs. Parameters that are important for the process such as flux amount, preheating temperature, solder pot temperature, solder pump revolutions per minute and transportation speed are displayed as true values and rated values on the illuminated LCD and can be easily changed and saved. The TITANIUM system can be automatically turned on and off by using the seven-day-timer. This way, the heating up of solder pot can also take place during your absence.

Lötwellenbreite	400 mm
Lötbadfassungsvermögen	60 dm ³
Lötwinkel	7°
Abstand Löttrichter / Leiterplatte	einstellbar
Transportgeschwindigkeit	0,5 - 2,5 m/min
Flussmittelvorrat	Anlieferungsgebinde
Druckluftversorgung	4-6 bar
Anschlusswerte	3 PH 400 V / 50-60 Hz / 26 kW

Optionen


Abluftüberwachung, Schutzgashaube, Vorheizungstunnel, Konvektionsheizung mit Tunnel

<i>solder wave width</i>	<i>400 mm</i>
<i>solder pot volume</i>	<i>60 dm³</i>
<i>solder angle</i>	<i>7°</i>
<i>distance solder funnel / printed circuit</i>	<i>adjustable</i>
<i>transportation speed</i>	<i>0,5 - 2,5 m/min</i>
<i>flux supply</i>	<i>supply container</i>
<i>compressed air supply</i>	<i>4-6 bar</i>
<i>connection values</i>	<i>3 PH 400 V / 50-60 Hz / 26 kW</i>

Options

exhaust control, protective gas hood, preheating tunnel, convection heating with tunnel





STRECKFUSS SYSTEMS GMBH
Kruppstraße 10
D-76344 Eggenstein
Fon +49/721.9771-0
Fax +49/721.9771-150
info@streckfuss.de
www.streckfuss.de